

Richtwerttabelle für Schussgewichte [g] pro Düse

Basierend auf einem mittleren Fließweg-Wandstärken-Verhältnis

OFFENE DÜSEN / RINGANSCHNITT DÜSEN:

Düsen- baureihen	Ringanschnitt: R, RX, RT, DR, DRX, DRT(L), DRTK Offener Anschnitt: O, DO	Niederviskose Materialien, wie z.B.: η (Tset/3000s ⁻¹) < 60 Pa*s		Mittelviskose Materialien, wie z.B.: η (Tset/3000s ⁻¹) 60-150 Pa*s		Hochviskose Materialien, wie z.B.: η (Tset/3000s ⁻¹) > 150 Pa*s		Düsenlänge (Standard- programm)		Mindest- düsenabstände (ohne Abflachung)
		HDPE, LDPE, PE, PP, PS, SB, TPE-O		ABS, PA, POM-CO, PP-EPDM, SAN, ASA, PBT, SEBS		PC, PC-ABS, PC-PBT, PEI, PET, PMMA, POM-H, PPO(PPE), PPS, PSU, TPU, PVC (weich), TPE-E		von	bis	
		Schussgewicht [g]		Schussgewicht [g]		Schussgewicht [g]		Düsenlänge [mm]		Düsenabstände [mm]
VERTEILERDÜSEN:		von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	
Nano 2011	RX	0,2	10	0,2	5	0,2	3	41	181	20 (Front 23)
Micro 2016	RX, DRT, DRTK	0,5	30	0,5	15	0,5	8	41	201	28,5
smartFILL / smartFILL Shot 4027 / 4527	RT, DRT(L), DRTK	3	70	3	35	3	20	60	180	40 (4027) 33 (4527)
smartFILL / smartFILL Shot 4037 / 4537	RT, DRT(L), DRTK	20	500	20	300	20	150	60	360	48 (4037) 45 (4537)
smartFILL Shot 4547	RT, DRT(L)	200	2000	200	1200	200	750	100	600	50
Easy Shot 2070	RT, DRT(L)	200	4000	200	2000	200	1000	110	800	70,5
Mini 2022	R, O	0,5	50	0,5	25	0,5	12	36	76	26,5
Uni 2026	R, O	3	250	3	150	3	70	36	101	32,5
Uni 2040	R, O	20	2000	20	1000	20	400	61	101	48,5
EINZELDÜSEN:										
smartFILL Shot Single 4527-S	RT, DRT(L), DRTK	3	70	3	35	3	20	60	180	
smartFILL Shot Single 4537-S	RT, DRT(L), DRTK	20	500	20	300	20	150	60	360	
smartFILL Shot Single 4547-S	RT, (DRT(L)	200	2000	200	1200	200	750	100	600	

* Schussgewicht pro Anspritzpunkt.

Auswahlhilfe / Spezifikationsblätter

Richtwerttabelle für Schussgewichte [g] pro Düse

Basierend auf einem mittleren Fließweg-Wandstärken-Verhältnis

NADELVERSCHLUSSDÜSEN:

Düsen- baureihen	Anschnittarten: Nadelverschluss: NZ, NK, DNZ(L), DNK(L), X1, X2	Niederviskose Materialien, wie z.B.: η (Tset/3000s ⁻¹) < 60 Pa•s		Mittelviskose Materialien, wie z.B.: η (Tset/3000s ⁻¹) 60-150 Pa•s		Hochviskose Materialien, wie z.B.: η (Tset/3000s ⁻¹) > 150 Pa•s		Düsenlänge (Standard- programm)		Mindest- düsenabstände (ohne Abflachung)
		HDPE, LDPE, PE, PP, PS, SB, TPE-O		ABS, PA, POM-CO, PP-EPDM, SAN, ASA, PBT, SEBS		PC, PC-ABS, PC-PBT, PEI, PET, PMMA, POM-H, PPO(PPE), PPS, PSU, TPU, PVC (weich), TPE-E				
VERTEILERDÜSEN:		Schussgewicht [g]		Schussgewicht [g]		Schussgewicht [g]		Düsenlänge [mm]		Düsenabstände [mm]
		von	bis	von	bis	von	bis	von	bis	
Micro 2016	NZ	0,5	10	0,5	5	0,5	3	41	201	28,5**
smartFILL / smartFILL Shot 4027 / 4527	NZ, DNZ(L)	3	60	3	30	3	15	60	180	40 (4027)** 33 (4527)**
smartFILL / smartFILL Shot 4037 / 4537	NZ, DNZ(L)	20	400	20	200	20	80	60	360	48 (4037)** 45 (4537)**
smartFILL Shot 4547	NZ, DNZ(L)	200	2000	200	1200	200	750	100	600	50 **
Easy Shot 2070	DNZ-B, DNK-B, DNZW-B, NZW, NKW	300	2500	300	1500	300	800	110	800	70,5 **
Prima M-I-15/3-I	X1, X2	0,5	25	0,5	15	1	8	50	70	51,0 ***
Prima M-I-15/3	X1, X2	1	25	1	15	1	8	50	70	
Prima M-I-19/3	X1, X2	3	150	3	100	3	60	50	75	
Prima M-I-19/4	X1, X2	5	250	5	150	5	100	50	75	
Prima M-I-22/6	X1, X2	10	800	10	400	10	250	50	150	
Prima M-I-28/7	X1, X2	50	2000	50	1000	50	600	75	150	66,5

EINZELDÜSEN:										
Prima KPE- / E-I-15/3	X1, X2	1	25	1	15	1	8	50	70	
Prima KPE- / E-I-19/3	X1, X2	3	150	3	100	3	60	50	75	
Prima KPE- / E-I-19/4	X1, X2	5	250	5	150	5	100	50	75	
Prima KPE- / E-I-22/6	X1, X2	10	800	10	400	10	250	50	150	
Prima KPE- / E-I-28/7	X1, X2	50	2000	50	1000	50	600	75	150	

** Bei Nadelverschlussdüsen sind Betätigungseinheiten nicht berücksichtigt.

*** Gilt für M-Düsen bei einer Betätigungseinheit CH 48x46 pro Düse.

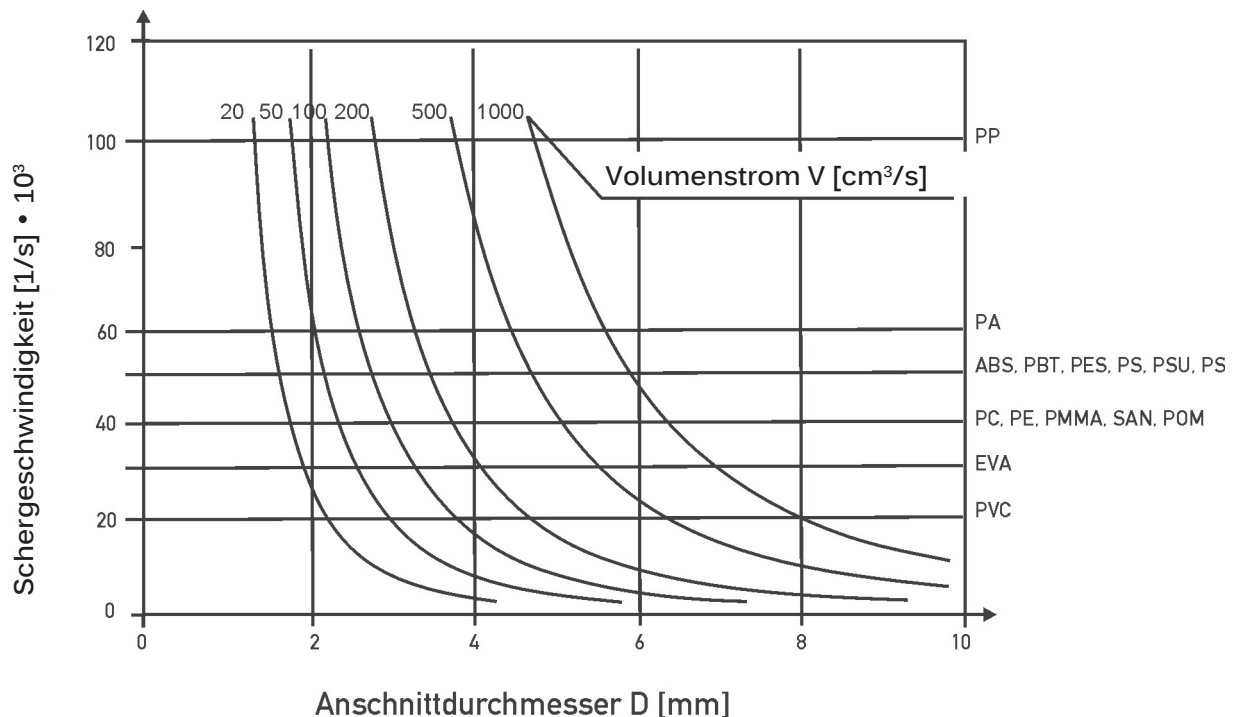
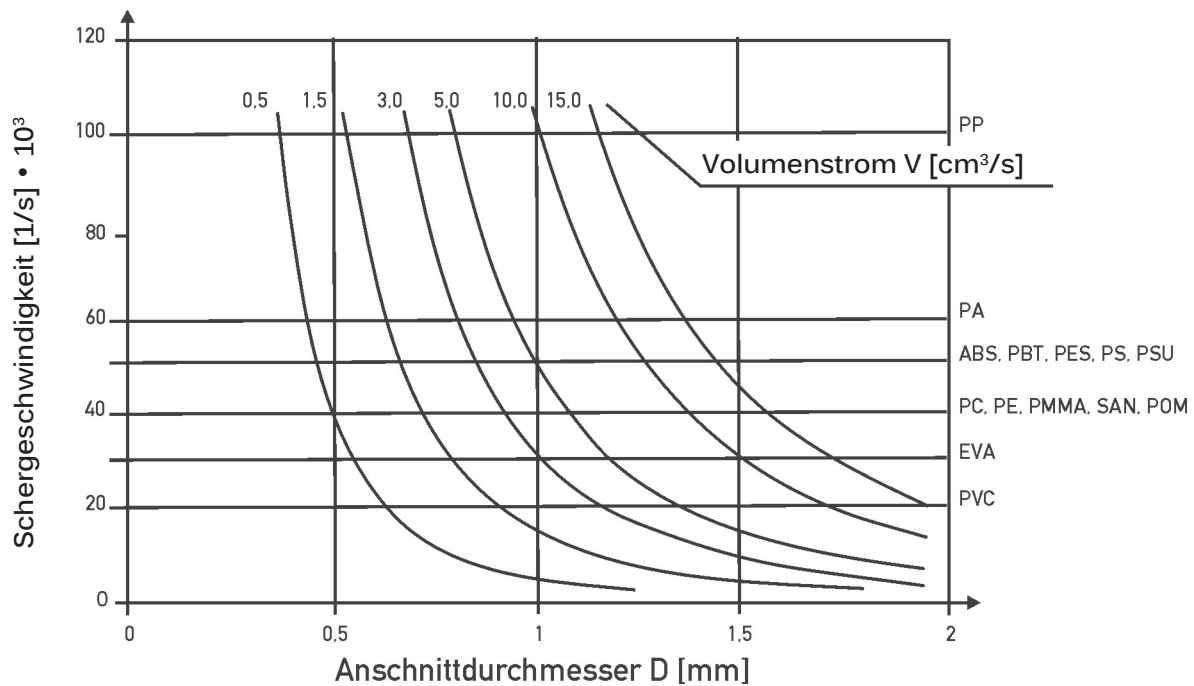
Bei verstärkten und gefüllten Kunststoffen mit mehr als 20% Anteilen reduziert sich das max. Schussgewicht um ca. 20 %.

Die materialabhängige Düsenauswahl entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Datenblatt oder wenden Sie sich direkt an PSG.

Die angegebenen Schussgewichte sind allgemeine Empfehlungen, basierend auf unseren Berechnungen und langjährigen Erfahrungen. Für diese Angaben übernehmen wir keine Garantie, da unsere Produkte nur Teil eines Produktionsprozesses sind. Bei Grenzfällen bitten wir um Rücksprache.

Anschnittdurchmesserdimensionierung

- Ringanschnitt R, RX, RT, DR(L), DRX(L), DRT(L), DRTK
- Offene Anschnitte O, DO(L)
- Nadelverschlussanschnitt NZ, NK, DNZ(L), DNK(L), X1, X2



- Bei Anbindung auf Unterverteiler kann der nächst größere Standard-Anschnittdurchmesser (ca. 0,5-1,0 mm) verwendet werden.
- Für Nadelverschlussanschnitte **NZ, NK, DNZ(L), DNK(L), X1 und X2** kann der nächst größere Standard-Anschnittdurchmesser (ca. 0,5-1,0 mm) gewählt werden.

Die Anschnittdurchmesserdimensionierung enthält nur allgemeine Empfehlungen, basierend auf unseren Berechnungen und langjährigen Erfahrungen.

Für diese Angaben übernehmen wir keine Garantie, da unsere Produkte nur Teil eines Produktionsprozesses sind.

Bei Grenzfällen bitten wir um Rücksprache.